

GOODYEAR



Bujías

Estructura y características



Estructura y características

Aislador de polvo de aluminio purificado

Proporciona una resistencia dieléctrica y conductividad térmica excepcionales que permiten que el material resista tensiones extremas

Diseño de cinco costillas

Previene descargas eléctricas y disminuye la pérdida de voltaje

Sello de cobre y vidrio

Une el electrodo central y el aislante para obtener un sello hermético a los gases. Mantiene el calor adecuado y excluye los gases de combustión calientes

Electrodo central con núcleo de cobre

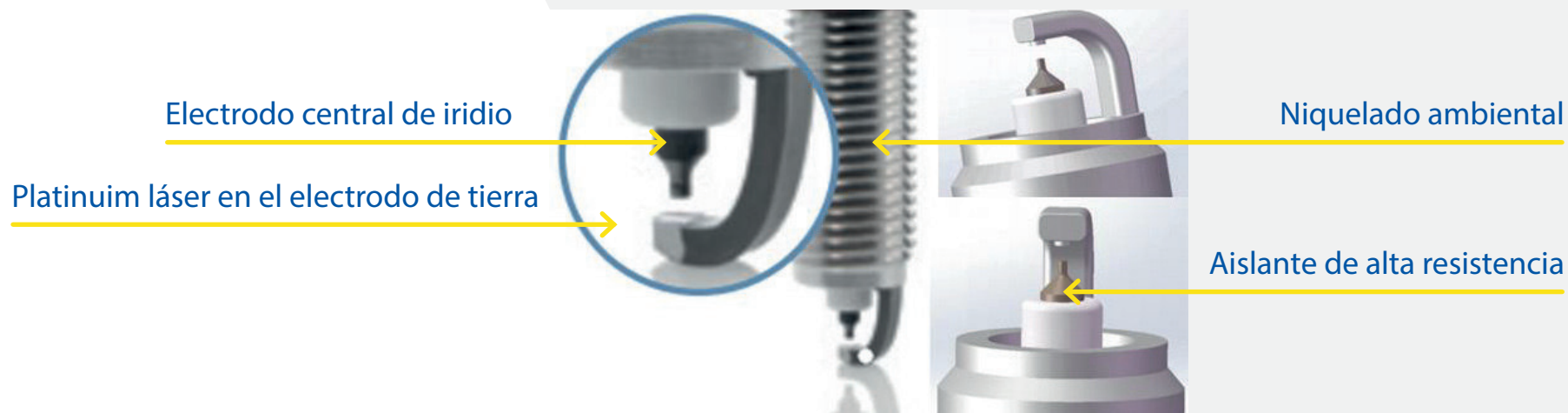
Garantiza una conductividad térmica superior

Hilos enrollados a máquina

Para una instalación y extracción sin problemas. Evita el agarre o el enroscado cruzado de la bujía al retirarla



Componentes clave



Tecnología láser
continua



Pass TUV
RoHS & Reach



Aislante

Materias primas

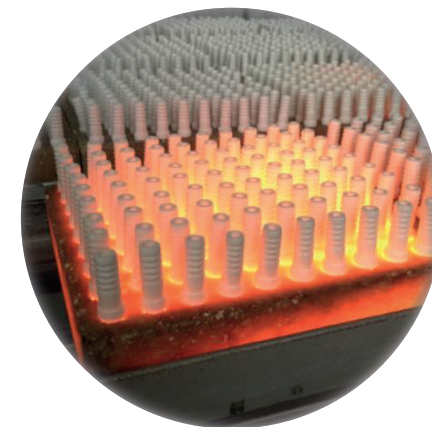
- Polvo de aluminio Almatic de Alemania

Técnica de fabricación

- Tecnología de prensado estático de 120Mpa
- Mobiliario de túnel de gas
- Tecnología automática de pulverización de esmaltes

Ventajas de rendimiento

- Alta densidad de aislante
- Mejor rigidez dieléctrica
- Espesar diseño de nariz aislante
- Mejor resistencia mecánica que puede satisfacer bien el motor moderno



Electrodos

Materias primas

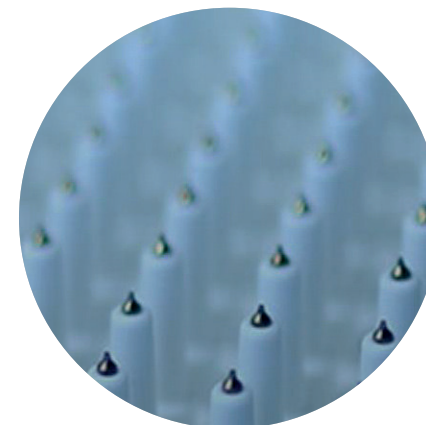
- Electrodo central de cobre
- Metales preciosos:
 - Aleación de platino-iridio
 - Aleación de iridio-rodio
 - Rutenio rodio

Técnica de fabricación

- Tecnología láser continua de 360 °

Ventajas de rendimiento

- Mejor conductividad eléctrica
- Mejor resistencia al calor
- Mejor disipación del calor
- Mejor resistencia a la ablación



Revestimiento

Materias primas

- Baosteel15#
- Xingsteel15#

Técnica de fabricación

- Máquina automática de laminación de tres ejes
- Niquelado ambiental

Ventajas de rendimiento

- Mejor maleabilidad
- Mejor tenacidad
- Mayor dureza, lo que reduce la rotura de la carcasa y ayuda a una mejor disipación del calor



Prueba de capacidad



Vida útil de la resistencia incorporada



Estanqueidad al gas



Resistencia al corte del terminal de alto voltaje



Comprobador de encendido



Choque térmico, resistencia térmica



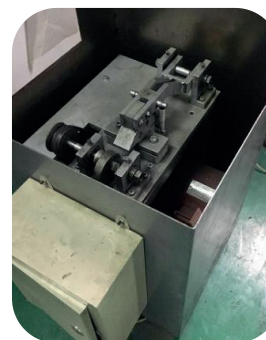
Resistencia al Voltaje del aislante



Resistencia mecánica del extremo del aislante



Resistencia dieléctrica



Vibración



Prueba de sobrecarga de resistencia HTHP



Cámara de prueba de niebla salina

Probar la capacidad anticorrosión de la apariencia del producto para evitar la posibilidad de oxidación.

Probador de resistencia lateral para punta aislante

Asegurar la punta del aislador con capacidad de alta resistencia.





Detector de dimensiones cerámicas

Medición de cada parte del aislante para garantizar su estandarización.

Clasificación automática de dimensiones de la carcasa

Garantizar la dimensión de la carcasa para que coincida con el aislante y otros...





GOODYEAR



Velas de ignição

Estrutura e características



Estrutura e características

Isolador de pó de alumínio purificado

Oferece excepcional rigidez dielétrica e condutividade térmica, permitindo que o material resista a tensões extremas

Desenho de cinco costelas

Previne choque elétrico e reduz a perda de tensão

Selo de cobre e vidro

Liga o eletrodo central e o isolador para uma vedação estanque ao gás. Mantém o calor adequado e exclui gases de combustão quentes

Eletrodo central de núcleo de cobre

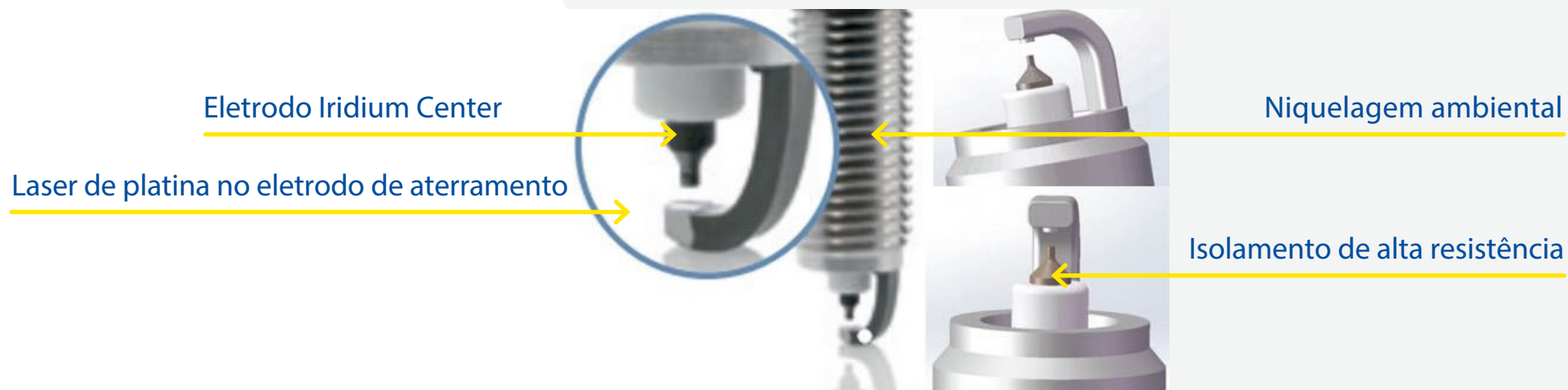
Garante condutividade térmica superior

Fios enrolados à máquina

Para instalação e remoção sem complicações. Evite prender ou rosquear a vela de ignição ao removê-la



Componentes chave



Tecnologia laser
contínua



Pass TUV
RoHS & Reach



Isolante

Matérias primas

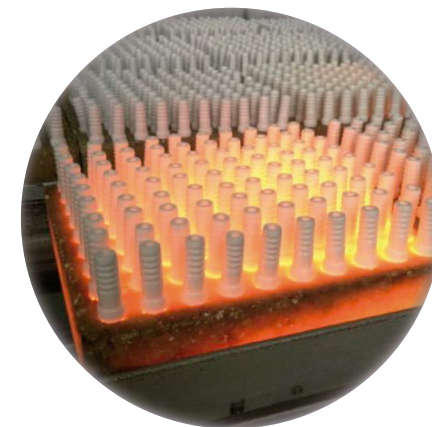
- Pó de alumínio Almatic da Alemanha

Técnica de fabricação

- Tecnologia de prensagem estática de 120 MPa
- Móveis para túnel de gás
- Tecnologia de pulverização automática de esmalte

Vantagens de desempenho

- Alta densidade de isolamento
- Melhor rigidez dielétrica
- Engrossar o design do nariz isolante
- Melhor resistência mecânica que pode satisfazer bem o motor moderno



Eletrodos

Matérias primas

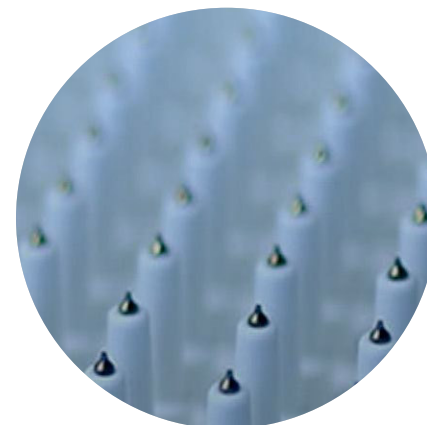
- Eletrodos centrais de cobre
- Metais preciosos:
 - Liga Platina-Irídio
 - Liga Irídio-Ródio
 - Ródio rutênio

Técnica de fabricação

- Tecnologia de laser contínuo 360°

Vantagens de desempenho

- Melhor condutividade elétrica
- Melhor resistência ao calor
- Melhor dissipação de calor
- Melhor resistência à ablação



Revestimento

Matérias primas

- Baosteel15#
- Xingsteel15#

Técnica de fabricação

- Máquina automática de laminação de três eixos
- Niquelagem ambiental

Vantagens de desempenho

- Melhor maleabilidade
- Melhor resistência
- Maior tenacidade, o que reduz a quebra do revestimento e auxilia na melhor dissipação de calor



Teste de capacidade



Vida do aquecedor embutido



Estanqueidade ao gás



Resistência de corte de terminal de alta tensão



Verificador de ignição



Choque térmico, resistência térmica



Resistência de tensão do isolador



Resistência mecânica da extremidade do isolador



Rigidez dielétrica



Vibração



Teste de sobrecarga de resistência HTHP



Câmara de teste de spray de sal

Teste a capacidade anticorrosiva da aparência do produto para evitar a possibilidade de oxidação.

Testador de resistência lateral para ponta isolante

Fixe a ponta do isolador com alta capacidade de resistência.





Detector de dimensões de cerâmica

Medição de cada parte do isolamento para garantir sua padronização.

Classificação automática das dimensões da habitação

Certifique-se de que a dimensão do casco corresponda ao isolador e outros...



